



Instrukcja Zasilacza ERG.Z3 i ERGM.ZA3 w wykonaniu 3U i 4U

Zasilacz typ ERG.Z3 jest przeznaczony do zasilania zestawów dwóch do trzech regulatorów cyfrowych typu ERGM.140.2dcc w wykonaniu stabilizacji przepływu i stabilizacji ciśnienia gazów. Jest zasilaczem impulsowym podającym napięcia zasilania regulatorów cyfrowych z sieci energetycznej 100-230VAC 50/60Hz. Pozwalający zasilać dodatkowo głowicę podciśnieniową, membranową SETRA model 730 lub inny miernik/głowicę pomiaru ciśnienia z napięciem wyjściowym DC 1...10V i napięciem zasilania DC +12...30V. Jest zaopatrzony w wyjście sygnału cyfrowego w sieci ModBus *) (gniazdo RJ12) oraz komutację sygnałów analogowych pozwalających na organizację pracy zależnej regulatorów przy tworzeniu dynamicznym mieszanek gazowych. Zasilacz pośredniczy w regulacji przepływu / ciśnienia z pomocą programu komputerowego pracującego w środowisku Windows MONITOR 2.

Kable ERG.RS-485 RJ12 są w dystrybucji Biura Techniczno – Handlowego BETA-ERG Sp. z o.o.

1. Parametry techniczne

- napięcie zasilające AC 100- 240V 50/60Hz max prąd rozruchu 2 A
- pobór mocy w pracy max 15VA
- napięcia wyjściowe:
 - +15V 500mA
 - -15V 100mA
 - +5V 600mA
- podłączenie +15V do 10mAmp. Model730 SETRA DB9F tylko w wykonaniu z DB9
- podłączenie sieci ModBus We RJ12 do PC/PLC; Wy RJ12 podłączenie następnego ERG.Z3 i ERGM.ZA3 lub rezystancji charakterystycznej linii (R=120om) dla linii powyżej 150mb.
- podłączenie regulatorów - przewód taśmowy 16 żyłowy zakończony gniazdem DB15F szt. 3
- komutacja załączania regulatorów
 - Nr 1 – regulator nr 1 wraz z załączeniem sieci zasilającej
 - Nr 2 – regulator nr 2
 - Nr 3 – regulator nr 3

UWAGA: załączenie wybranego regulatora Nr 2 i Nr 3 łącznie lub tylko jednego z nich należy wykonać przed załączeniem regulatora Nr 1 i sieci zasilającej.

2. Uruchomienie zasilacza

Przed przystąpieniem do podłączenia sieci zasilającej należy sprawdzić czy sieć jest wyposażona w kołek uziemiający.

- Załączyć kabel zasilający.
- Ustawić przełącznikami 2 i 3, który z regulatorów będzie pracował łącznie z regulatorem Nr 1 załączając właściwy przełącznik przechylny na ON; pozwoli to łącznie załączenie zasilania do właściwych regulatorów.
- Załączyć przełącznik przechylny nr 1 na ON
- Uruchomienie zasilacza następuje po zwłóce około 2s; jest sygnalizowane zapaleniem diod czerwonych nad przełącznikami świadczącymi o załączeniu napięć zasilających.

- Wyłączenie przełącznika przechylnego Nr 1 spowoduje wyłączenie pracy zasilacza.
- Przed załączeniem przełącznika Nr 1 należy podłączyć przewód ERG.RS-485 do gniazda RJ12 od strony DB9 celem wykonania podłączenia PC lub sterownika PLC do sieci ModBus *) gniazdo bliższe przewodów taśmowych pozwala na połączenie następnego zasilacza ERG.Z3. I ERGM.ZA3 w wykonaniu 3U/4U do sieci ModBus *) celem rozszerzenia bazy regulatorów przepływu lub dołączenia innych urządzeń pracujących w tej samej sieci a służących do pomiaru np. temperatury lub innych parametrów elektrycznych i nieelektrycznych. Gniazdo to jest podłączone do sieci tylko wtedy jeżeli do zasilacza są podłączone przewodami taśmowymi trzy regulatory przepływu lub ciśnienia.

3. Uwagi eksploatacyjne

Zasilacz jest urządzeniem elektronicznym wymagającym zachowania odpowiednich warunków klimatycznych pracuje poprawnie w temperaturze 5...60 st C i wilgotności poniżej 80%. Przystosowany jest do pracy ciągłej podlega chłodzeniu konwekcyjnemu przez otwory perforacji w obudowie zasilacza, których nie należy zasłaniać umożliwiając samoczynny obieg powietrza. Zasilacz objęty jest gwarancją na 24 miesiące pod warunkiem eksploatacji zgodnie z przeznaczeniem bez ingerencji osób trzecich w układ elektroniczny zasilacza. Wszelka ingerencja w układ zasilacza powoduje utratę jego gwarancji.

4. Praca zależna zespołu regulatorów przepływu.

Zasilacz umożliwia pracę z trzema regulatorami masowego przepływu gazów ERG typu ERGM.140.2pss/ERGM.140.2dcc/ERGM.140.2fs sterowanym z programu MONITOR 2 . Program ten umożliwia sterowanie każdym z trzech regulatorów oddzielnie i kontrolę pracy zespołu trzech regulatorów. Jednak jeżeli wymagana jest praca regulatorów zależna gdzie będzie zmienna ilość przetaczanej mieszanki to taki stan przetaczania poszczególnych składników mieszanki można zautomatyzować poprzez załączenie trybu zależnego.

4.1 Tryb zależny pozwalający uzyskać stały procentowy udział składników w gazie głównym bez względu na jego wielkość strumienia w mieszance.

Należy ustawić w okienku regulatora w zakładce „CONFIG” przepływ gazu głównego w stan NORMAL (zawsze jest to regulator podłączony do taśmy umownie nazwanej NR 1) w regulatorach podających domieszki do strumienia gazu głównego w „CONFIG” należy ustawić stan SLAVE.

ERG.Z3.3U/4U

Należy wyłączyć zasilacz przełącznikiem NR 1 przełączyć na „OFF”, to warunkuje dalsze kroki. Następnie w zasilaczu ERG.Z3.3U/4U należy wysunąć prawą płytę boczną i na płycie drukowanej ustawić odpowiednio zworki (JUMPRY).

- Zworka opisana JP4; JP5; JP6 pozostają bez zmian.
- Zworka JP1 dotyczy regulatora podłączonego do kabla taśmowego NR 1(z lewej strony patrząc od płyty czołowej zasilacza).
- Zworka JP2 dotyczy regulatora podłączonego do kabla taśmowego NR 2 (wychodzący ze środka wiązki taśm).
- Zworka JP3 dotyczy regulatora podłączonego do kabla taśmowego Nr 3 (wychodzącego z prawej strony – widok od strony płyty czołowej). zwarte
- pozycje zworki – zwarte 1-2 podaje sygnał z regulatora NORMAL do pozostałych zworek na poz 2.
- pozycje zworki – zwarte 2-3 pobiera sygnał z regulatora NORMAL do

regulatorów w stanie SLAVE

•
ERGM.ZA3.3U/4U (Regulator NR 1 przystosowany fabrycznie do stabilizacji ciśnienia w komorze reakcyjnej).

Należy wyłączyć zasilacz przełącznikiem NR 1 przełączyć na „OFF”, to warunkuje dalsze kroki. Następnie w zasilaczu ERGM.ZA3.3U/4U należy wysunąć prawą płytę boczną i na płycie drukowanej ustawić odpowiednio zworki (JUMPRY).

Uwaga! Regulator Nr 1, pracuje jako miernik/stabilizator ciśnienia w komorze reakcyjnej. Sygnał pomiaru przepływu służy do zapewnienia stałego składu procentowego mieszanki gazów.

- Zworka opisana JP4 zworka tylko jeden pin 2; pin 1 pozostaje wolny; JP5; JP6 pozostają bez zmian.
- Zworka JP1 dotyczy regulatora podłączonego do kabla taśmowego NR 1(z lewej strony patrząc od płyty czołowej zasilacza) zwarte pin1 i pin2.
- Zworka JP2 dotyczy regulatora podłączonego do kabla taśmowego NR 2 (wychodzący ze środka wiązki taśm) zwarte pin2 i pin3
- Zworka JP3 dotyczy regulatora podłączonego do kabla taśmowego Nr 3 (wychodzącego z prawej strony – widok od strony płyty czołowej) zwarte pin2 i pin3
- pozycje zworki – zwarte 1-2 podaje sygnał z regulatora NORMAL do pozostałych zworek na poz 2.
- pozycje zworki – zwarte 2-3 pobiera sygnał z regulatora NORMAL do regulatorów w stanie SLAVE

Przykład połączenia ERG.Z3 i ERGM.ZA3 w wykonaniu 3U/4U:

Regulator podłączony do taśmy NR 1 będzie w stanie NORMAL – ten regulator będzie przetaczał gaz główny. Zworka JP1 w pozycji zwarte 1-2 tzn wszystkie piny 2 mają podłączony sygnał z regulatora Nr 1

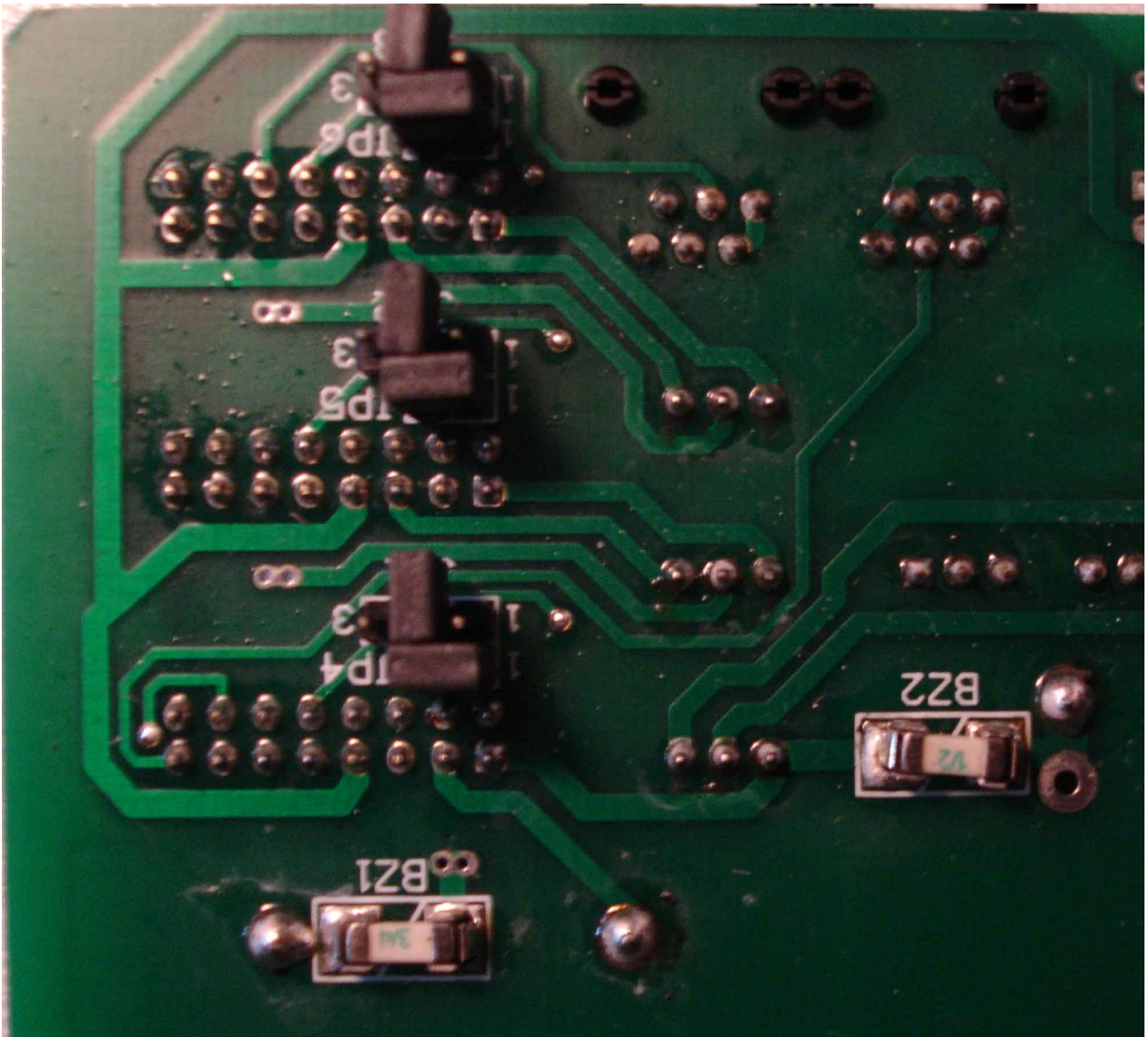
Domieszki, jeżeli mieszanka trój-składnikowa to regulatory podłączone do taśm NR 2 i NR 3 należy przestawić w stan podległy czyli SLAVE a zworki JP2 i JP3 połączyć zworką PINY 2 i 3. Ustawiona ilość procentowa domieszki pozostanie zawsze taka bez względu na ustawienie ilości podawanego gazu z regulatora NR 1 w stanie NORMAL. Praktycznie regulacja wielkością strumienia regulatora podłączonego do taśmy NR 1 powoduje regulację dozowania mieszanki o stałym składzie procentowym składników.

UWAGA przy mieszance dwu-składnikowej należy załączyć tylko jeden z regulatorów w stanie SLAVE i dozować zależnie tylko jeden składnik mieszanki.

UWAGA

jeżeli nie stosujemy pracy zależnej, należy pozostawić zworki JP1, JP2 i JP3 załączone tylko do jednego pinu 2. jak na Ilustracji 1

Widok płyty drukowanej ze zworkami pokazany na *Ilustracji 1*



Ilustracja 1:

Aby odsłonić płytę ze zworkami należy za pomocą noża lub śrubokręta wysunąć płytkę aluminiową z obudowy z prawej strony zasilacza patrząc od strony płyty czołowej. Wysunąć do tyłu płytkę aluminiową odsłaniając płytę drukowaną zasilacza. **Wszystkie te czynności należy wykonywać przy odłączonym od sieci zasilającej (100-230VAC,50Hz) kablu zasilającym.**

5. Praca zależna z głowicą próżniową SETRA Model 730 tylko w ERGM.ZA3.3U/4U i w ERG.Z3.3U/4U przystosowanym do podłączenia głowicy próżniowej (na płycie tylnej zasilacza jest zabudowane gniazdo DB9)

To samo gniazdo z dostosowanym kablem łączącym pozwala na podłączenie innej głowicy dostosowanej do zasilania 15VDC z poborem prądu do 10mA np.głowicy CCR-36X

Za pomocą zestawu MIX3 z zasilaczem ERG.Z3.3U/4U można dozować mieszanek gazów do próżni stabilizując ciśnienie w próżni. Do tego celu niezbędny jest pomiar ciśnienia niezależny od składu atmosfery w podciśnieniu. Głowica SETRA Model 730 spełnia te

wymagania do 100kPa - 1kPa w zależności od zakresu. Głowica CCR-36X zależnie od wykonania od 10Pa – 10mPa.

Głowicę należy podłączyć **do gniazda DB9 na płycie tylnej zasilacza**. W zasilaczu odpowiednio ustawić zworki. Regulator, który będzie stabilizował ciśnienie w gazie w podciśnieniu za pomocą gazu głównego **powinien być przystosowany do tej operacji w serwisie producenta**.

Uzyskiwanie mieszanek o stałym składzie procentowym wykonywane są identycznie jak opisane to jest w p. 4.1.

Uwaga! Nowsza wersja zasilacza ERGM.ZA3.3U/4U zastosowana do mieszalników MIX-2 i MIX-3 umożliwia stosowanie stabilizacji ciśnienia w komorze reakcyjnej gazem głównym natomiast wielkość przepływu tego gazu jest informacją dla regulatorów podporządkowanych typu ERGM.140.2xx aby utrzymywać stały, procentowy skład mieszanki dozowanej do komory reakcyjnej.

Ustawianie udziału procentowego domieszek do gazu głównego powoduje zmniejszenie ilości gazu głównego. Do obliczeń zawartości udziału domieszek zawsze trzeba brać pod uwagę ilość dozowanych domieszek.

Podłączenie głowicy CCR-36X powinno być realizowane kablem podłączeniowym ERG.KCCR/X gdzie X – oznacza długość kabla w mb.

Przykładowe, realizowane w kablu ERG.KCCR połączenie DB15F z DB9M – poniżej w tabeli.

Nr pinu	+15VDC zasil.	Masa zasil.	Sygnal pom.	Masa pom.	Ekran eletrost.	Identyfik.
DB15F	7;11	5	2	12	15	10
DB9M	4;5	8	2	6	9	1

BETA-ERG Sp. z o.o. Warszawa 2016

***) "MODBUS® is a registered trademark of ModBus-IDA"**