

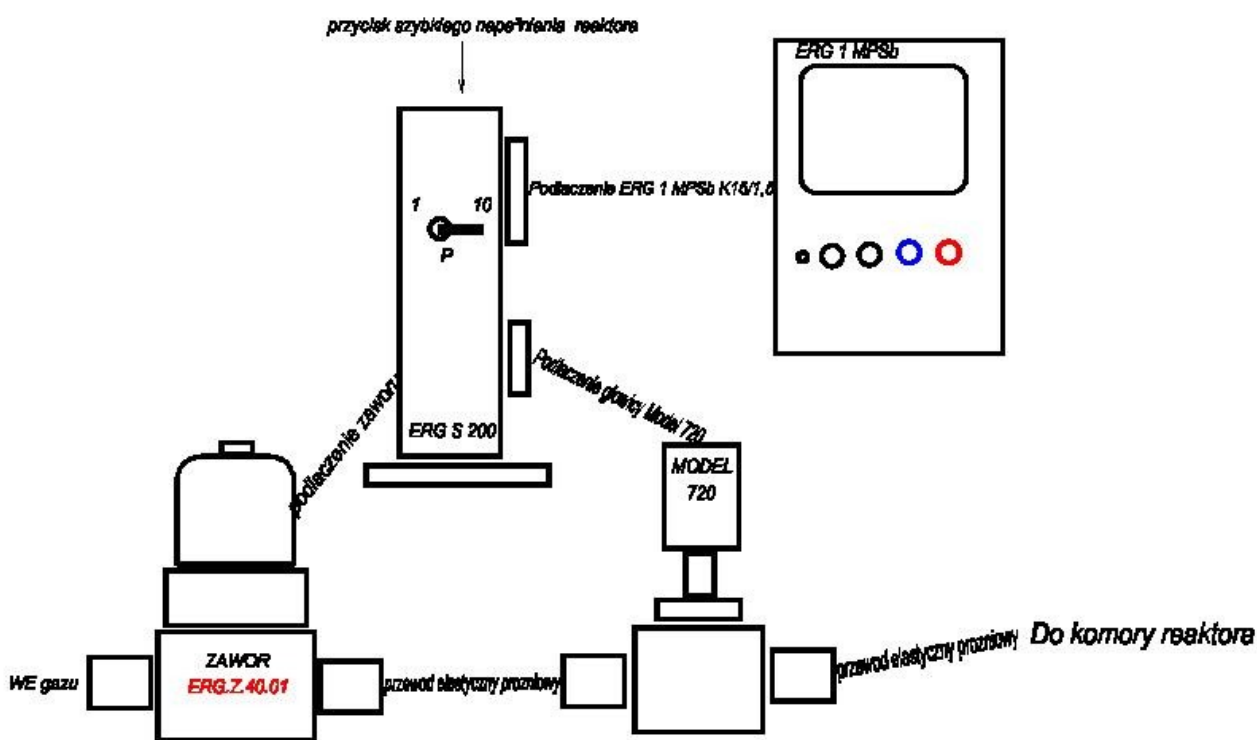


Instrukcja obsługi stabilizatora ciśnienia z głowicą model 720 SETRA.

Przed załączeniem zasilania należy sprawdzić czy połączenia są zgodne ze schematem blokowym stabilizatora.

Uwaga! Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić czy sieć zasilająca 230V 50Hz jest zaopatrzona w kolek uziemiający aby uniknąć porażenia prądem.

Schemat blokowy stabilizatora:



W celu uruchomienia stabilizacji ciśnienia w objętości reaktora należy:

- Załączyć pompę rotacyjną,
- Dołączyć pompę do komory reaktora za pomocą zaworu próżniowego,
- Załączyć zasilanie 230V 50Hz włącznikiem na płycie tylnej ERG 1 MPSb.
- Odczekać niezbędny czas do odpompowania komory reaktora kontrolując ciśnienie w komorze reaktora odczytując na wyświetlaczu sterownika jego wartość. (można przełączyć przełącznik „P” w pozycję „1” co oznacza zakres 1kPa odczyt w zakresie 10kPa należy wtedy podzielić przez 10).
- Zgodnie z instrukcją sterownika ustawić wymagane ciśnienie jakie jest wymagane w komorze reaktora podczas procesu.

Uwaga! Przed przystąpieniem do załączenia stabilizatora należy przełącznik „P” ustawić w położeniu zgodnym z wymaganym zakresem stabilizowanego ciśnienia i ustawieniem zakresu ciśnienia w sterowniku ERG 1 MPSb.

- Załączyć dozowany gaz i ustawić wyjściowe ciśnienie gazu na reduktorze butlowym na wartość 50...100kPa (0,5 ... 1 bar)
- Przez naciśnięcie klawisza START na płycie czołowej sterownika ERG 1 MPSb załączyć stabilizację ciśnienia (czerwony klawisz na płycie czołowej ERG 1 MPSb). Na wyświetlaczu sterownika sprawdzić czy ciśnienie wskazywane jest zgodne z ustawionym i wymaganym do przeprowadzenia procesu. Po stwierdzeniu stabilnego wskazania ciśnienia na wyświetlaczu sterownika można przeprowadzać proces w komorze reaktora.

Po zakończeniu procesu w celu bezpiecznego otworzenia komory reaktora należy napęścić objętości reaktora gazem dozowanym do ciśnienia atmosferycznego. W tym celu należy wykonać poniższe operacje:

- odłączyć pompę rotacyjną od reaktora za pomocą zaworu próżniowego.
- nacisnąć przycisk „szybkiego napełniania” co powoduje całkowite otwarcie zaworu dozującego i spowoduje napełnienie reaktora .
- sprawdzić czy reaktor został napełniony do ciśnienia atmosferycznego.
- otworzyć reaktor.

Konserwacja urządzeń.

Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne należy przeprowadzać u producenta urządzenia.

Zastosowane uszczelnienie - guma fluorowa.